

Projekt: Abblasen von Öl nach dem Ölbad



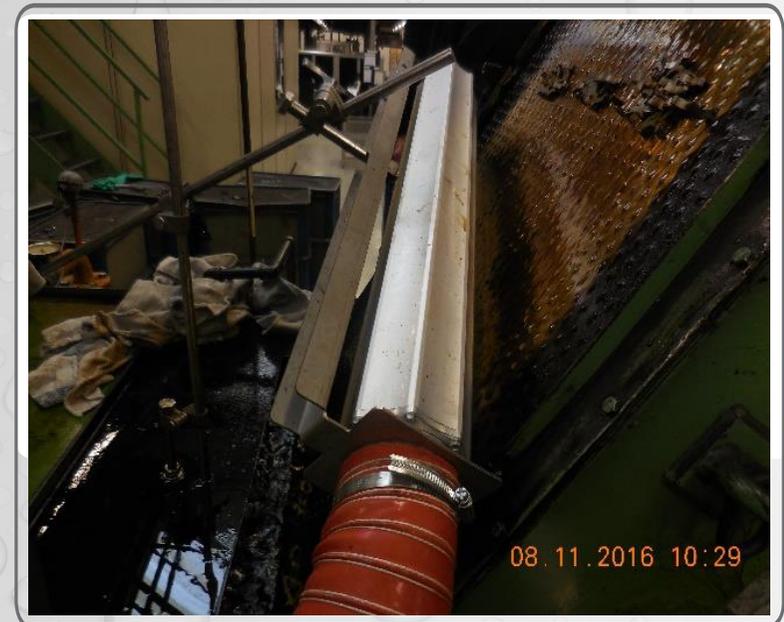
Aufgabenstellung:

Bei einem Metallverarbeitungsunternehmen werden Komponenten am Härteofen in ein Ölbad getaucht. Über ein Magnetförderband werden die Komponenten aus dem Ölbad heraustransportiert.

Dabei wird Öl verschleppt. Von den benetzten Komponenten ist so viel Öl wie möglich abzublasen. Bisher bläst eine 6 bar Druckluftdüse das Öl ab.

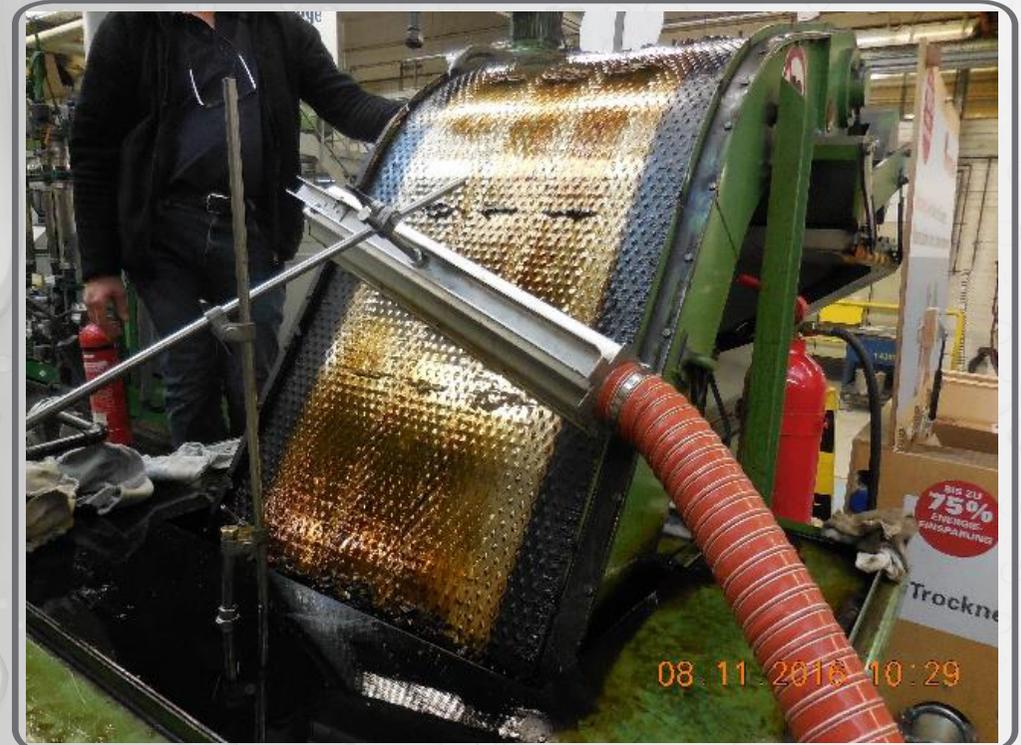
Air Knife:

Durch den Einsatz des Air Knife Systems ist eine Optimierung der funktionellen und energetischen Eigenschaften des gesamten Trocknungsprozesses gelungen. Die Verschleppung des Öls konnte gegenüber der Druckluftdüse deutlich verringert werden. Dadurch kommt es zu einem wesentlich geringerem Ölbedarf.



Ergebnis des neuen Systems:

Durch den geringeren Ölbedarf und der effizienten Nutzung der Ressourcen, kann ein Großteil der Energiekosten eingespart werden. Bei einem Einschichtbetrieb amortisiert sich das Air Knife System innerhalb eines Jahres.

**Einsparung durch Air Knife System:**

Druckluftkosten: 11600€/a
Air Knife System: 230€/a

Fazit:

Hohe Kundenzufriedenheit durch Erreichung wesentlich besserer Trockenleistung und niedrigerer Energiekosten.