

Case Study „Abblasen von Öl nach dem Ölbad“

Aufgabenstellung:

Bei einem Metallverarbeitungsunternehmen werden Komponenten am Härteofen in ein Ölbad getaucht. Über ein Magnetförderband werden die Komponenten aus dem Ölbad heraustransportiert. Dabei wird Öl verschleppt. Von den benetzten Komponenten ist so viel Öl wie möglich abzublasen. Bisher bläst eine 6 bar Druckluftdüse das Öl ab.

Im Versuch ist der Prozess hinsichtlich funktionellen und energetischen Aspekten optimiert worden.

Ergebnisse mit der Air Knife:

Durch den Einsatz des Air Knifes konnte die Verschleppung gegenüber der Druckluftdüse deutlich verringert werden.

Fazit:

Der Ölbedarf ist durch die verringerte Verschleppung stark reduziert worden. Zusätzlich konnte der Energiebedarf durch das Air Knife deutlich minimiert werden. Bei Einschichtbetrieb amortisiert sich ein Air Knife System innerhalb eines Jahres (Druckluftkosten: 11600€/a; Air Knife: 230€/a)

Der Kunde ist begeistert von der Optimierung durch die Air Knife Lösung.

